



BUREAU D'ÉTUDE  
ÉLECTRONIQUE

# Électronique haute température

Concevoir là où l'électronique  
conventionnelle s'arrête

xTech développe des systèmes électroniques destinés à  
fonctionner durablement dans des environnements  
thermiques sévères, jusqu'à 200 - 220 °C selon l'application.

INDUSTRIE  
MOBILITÉ  
RECHERCHE  
ENVIRONNEMENTS  
EXIGEANTS

*Des solutions  
pour les environnements  
les plus extrêmes*

## Nos expertises en haute température



### Composants haute température

MCU • Analogique • Passifs • Interfaces

- Sélection et qualification des composants HT
- Analyse des dératings
- Gestion de l'obsolescence



### Acquisition & instrumentation

PT100 • Thermocouples •  
Jauges de contrainte • Capteurs spécifiques

- Faibles signaux
- Haute résolution
- Compensation thermique



### Conception électronique

Analogique • Numérique • Alimentation

- Architecture adaptée à la température
- Choix technologiques PCB (matériaux, assemblage)
- Robustesse et fiabilité



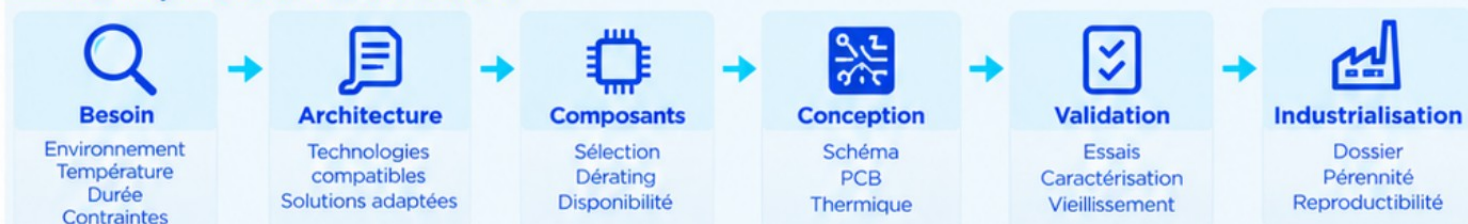
### Firmware embarqué

Acquisition • Traitement • Diagnostic

- Compensation / calibration
- Communications industrielles
- Gestion des défauts en environnement sévère

## Une conception pensée pour la température

De l'analyse du besoin à l'industrialisation



Une approche globale, de la conception à l'industrialisation, adaptée à vos contraintes métiers.

## Applications & environnements

Des solutions pour des secteurs aux contraintes thermiques élevées.



### Énergie & forage

- Instrumentation fond de puits
- Capteurs et acquisition
- Communication RS485



### Industrie

- Machines et procédés chauds
- Instrumentation déportée impossible
- Électronique embarquée au plus près du capteur



### Mobilité

- Compartiments moteurs
- Bancs d'essais
- Instrumentation embarquée



### Recherche & systèmes spéciaux

- Prototypes
- Instrumentation scientifique
- Électroniques spécifiques

## Notre valeur ajoutée



### Expertise HT

Expérience de systèmes  
électroniques fonctionnant  
jusqu'à 200 - 220 °C.



### Conception globale

Électronique, acquisition,  
firmware et communications.



### Pérennité

Choix des composants,  
obsolescence et reproductibilité  
à long terme.



### Sur mesure

Une architecture développée  
selon votre température,  
votre environnement  
et vos contraintes.